

OWZ Ostalb-Warmbehandlungszentrum GmbH



Wärmebehandlung von Schmiedeteilen und Stabstahl



OWZ Ostalb-Warmbehandlungszentrum GmbH

Ulmer Strasse 82-84 · D-73431 Aalen Telefon: +49 7361 / 3780 0 info@owz-aalen.de

www.owz-aalen.de





Wärmebehandlung von Schmiedeteilen und Stabstahl

Seit der Gründung des Unternehmens 1999 haben wir uns im Bereich der Wärmebehandlung durch Kompetenz, Flexibilität und Qualität etabliert. Wir erweitern kontinuierlich unsere Wärmebehandlungskapazitäten und -verfahren, um noch flexibler auf ihre Anforderungen reagieren zu können. Die durchgehende Digitalisierung von der Auftragsbearbeitung über den Produktionsprozess bis zur 100% Rückverfolgung bringen Sicherheit und Geschwindigkeit.

Dienstleistungsspektrum

- Wärmebehandlung
 - Vergüten (Öl- oder Wasserabschreckung)
 - FP-Glühen
 - Spannungsarmglühen
 - Normalglühen
 - Weichglühen
 - Rekristallisationsglühen
 - Grobkornglühen
 - GKZ-Glühen (nur offene Atmosphäre)
 - Glühen auf Kaltscherbarkeit
 - Einzelstabvergütung induktiv Ø 18 105 mm

Oberflächenbehandlung

- Reinigungsstrahlen

Technische Möglichkeiten

· Kammerofenanlagen unter offener Atmosphäre

- Kapazität pro Jahr: ca. 35 40.000 to.
- Glühgut: Schmiedeteile, Kaltumformteile, Stabmaterial Ø 90 - 700 mm, Sägeabschnitte
- Ofenraumabmessung: 8.000 x 2.000 x 800 mm
- Chargiergewicht: 15.000 kg brutto (13.500 kg netto)
- Temperaturbereich: 450 °C 1.000 °C
- Abschreckmedien: Öl, Wasser, Luft (Gebläse)

Kontinuierlicher Rollenherdofen

- Ofenraumatmosphäre: Schutzgas
- Kapazität pro Jahr: ca. 12.000 to.
- Glühgut: Schmiedeteile, Kaltumformteile, Stababschnitte, etc.
- Glühkorbabmessung: 1.350 x 1.150 x 350 mm
- Chargiergewicht: ca. 850 kg netto
- Temperaturbereich: 450°C 950°C
- Abschreckmedien: Öl, Schnellkühlzone

Induktivvergütungsanlage für Stabmaterial

- Kapazität pro Jahr: ca. 12.000 to
- Glühgut: Stabmaterial
- Abmessungsbereich: Ø 18 105 mm
- Stablänge: 2,8 8,1 m
- Temperaturbereich: 350°C 1050°C
- Abschreckmedium: Wasser

Reinigungsstrahlen

- Strahlmittel: Rundkorn 2,0 2,2 mm
- Stückgewicht: max. 100 kg

Unsere Möglichkeiten:

Kammerofenanlagen unter offener Atmosphäre



Reinigungsstrahlanlagen



Kontinuierlicher Rollenherdofen



Die GABO Werkstofftechnik GmbH, ebenfalls Teil der Unternehmensgruppe, ist unser leistungsstarker, akkreditierter Dienstleistungspartner im Bereich der Werkstoffprüfungen zur Qualitätssicherung.

Zertifizierungen:

Qualität nach DIN EN ISO 9001:2015 Energie nach DIN EN ISO 50001:2018